

# Hürner Luft- und Umwelttechnik

Fortschrittlich. Verbindlich. Messbar.

GREEN FOR BLUE

[www.hlu.eu](http://www.hlu.eu)



Kunststoff-  
ventilatoren und  
Komponenten



Kunststoff-  
apparatebau



Anlagenbau



Wartung und  
Service

Synergien mit System

# Die Expertise für eine nachhaltige Zukunft

Hürner Luft- und Umwelttechnik, kurz  **HLU**, verbindet ein einzigartiges Ventilatoren- und Komponentenwissen mit jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich Zu- und Abluftanlagen und einem breit gefächerten apparatetechnischem Know-how. Auf dieser Basis entwickeln wir zukunftsweisende Systemlösungen, die Zu- und Abluft, Abluftreinigung, Schall-, Explosionsschutz und Energieeffizienz synergetisch verbinden.

Ventilatoren- und  
Komponenten-  
wissen



Apparate-  
technisches  
Know-how



Expertise  
für Luft- und  
Umweltechnik



Projekt, Wartungs-  
und Service-  
Kompetenz



## Spezialisten für korrosions- beständige Kunststoffe

Unsere ATEX-konformen Kunststoffventilatoren, Komponenten und Apparate kommen weltweit zum Einsatz, wenn es auf höchste chemische Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ankommt.

## Hohe Projekt- und Service- Kompetenz

Mit hoher Projektkompetenz stehen wir unseren Kunden bei allen zu- und ablufttechnischen Aufgabenstellungen zur Seite. Individuelle Lösungen planen, fertigen und montieren wir für Sie passgenau und unterstützen Sie mit Wartung und Service.

# Unsere Werte sind richtungsweisend

## Fortschrittlich.

Seit 1928 gestalten wir den Markt aktiv. Es ist unser Antrieb, zukünftige Trends und Bedürfnisse früh zu erkennen und schon heute Lösungen auf die Herausforderungen von morgen zu liefern. Dafür machen wir uns mit einem Entwicklungsbudget von jährlich durchschnittlich 340.000 Euro stark und investieren ca. 600.000 Euro pro Jahr in modernste Technik und den Ausbau unserer Produktionsstätten.

## Verbindlich.

Die 100-prozentige Einhaltung von Zusagen, Terminen und Qualitätsparametern hat für uns höchste Priorität. Dafür fühlt sich jeder unserer 237 Mitarbeiter persönlich verantwortlich. Dieser wichtige Aspekt unserer Kultur spiegelt sich deutlich in unserem Prozess- und Qualitätsmanagement wider, mit dem wir unsere Zuverlässigkeit und Verlässlichkeit systematisch nachhalten und optimieren.

## Messbar.

Unsere Leistung ist messbar. Vom Lagerbestand über Liefertermintreue bis zur Reklamationsquote setzen wir auf 100 % Transparenz. Ebenso auf Produktebene: Mit innovativer Sensorik für Predictive Maintenance ermöglichen wir eine kontinuierliche Zustandsüberwachung und volle Transparenz über die Prozesssicherheit sowie Leistung unserer Anlagen und Ventilatoren. Damit schaffen wir Sicherheit, Transparenz und Vertrauen.

Wir sind zertifiziert durch:

- Qualitätsmanagement ISO 9001 Zertifikat
- Umweltmanagement ISO 14001 Zertifikat
- Wasserhaushaltsgesetz (TÜV)
- Präqualifikation für öffentliche Ausschreibungen
- SCC (Arbeitssicherheit)
- Kunststoff-Schweißerzertifikate

# Wachsende Herausforderungen brauchen Weitsicht und starke Partner

Nahezu jede Branche steht vor wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Herausforderungen. Industrieunternehmen müssen massiv in Umwelttechnik investieren, um den energie- und klimapolitischen Zielen gerecht zu werden. Gleichzeitig belasten steigende Energiekosten die Margen. Vor diesem Hintergrund müssen Sie Investitionsentscheidungen mit besonderer Weitsicht treffen.

**Das Erkennen und Ausschöpfen von Synergiepotenzialen wird zum entscheidenden Wettbewerbsvorteil** – Stärken, mit denen Sie die **HLU** gerne unterstützt.

## Wir sind gerne für Sie da!

Mit unseren Produkten und Dienstleistungen unterstützen wir Sie in den Bereichen Zu- und Abluft sowie der Abluftreinigung. Zudem stehen wir Ihnen mit Wartung und Service rund um lufttechnische Anlagen im Industrie-, Labor- und Komfortbereich zur Seite.

Unsere Lösungen erfüllen die Anforderungen an **chemische Beständigkeit, Schall- und Explosionschutz (ATEX)** und ermöglichen durch **effiziente Wärmerückgewinnung erhebliche Energieeinsparungen**.

Mit vier Geschäftsbereichen

bietet die **HLU** perfekte Lösungen  
für alle Aufgabenstellungen.

### Kunststoffventilatoren und Komponenten

Ventilatoren und lufttechnische Komponenten aus korrosionsbeständigen Kunststoffen für den Einsatz mit chemisch belasteter Abluft und in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-konform).



### Kunststoffapparatebau

Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage von Kunststoffapparaten für individuelle Anforderungen.



### Anlagenbau

Effiziente Umwelt-, Oberflächen- und Raumluftechnik. Individuelle Anlagen zur Absaugung und Reinigung hochaggressiver Abluft führen belastete Luft sicher in die Umwelt zurück. Zu- und Abluftsysteme mit Wärmerückgewinnung für nachhaltigen Schutz von Gesundheit und Umwelt.



### Wartung und Service

Minimierung des Ausfallrisikos lufttechnischer Anlagen und Systeme im Industrie-, Labor- und Komfortbereich durch Wartung und Service.



# Weltweit aufgestellt und vor Ort, wenn Sie uns brauchen

Ransbach-Baumbach

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH

Schwalbach am Taunus

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH

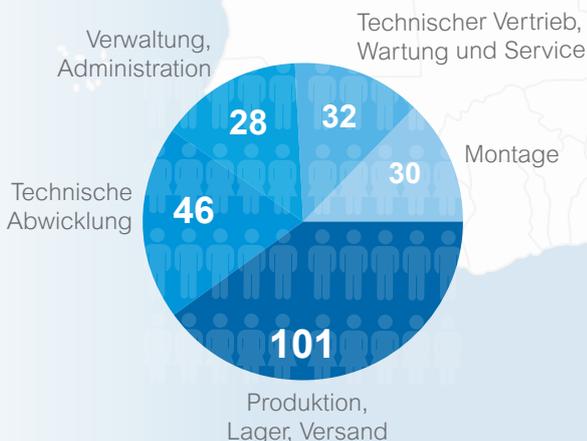
Mücke-Atzenhain

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH

Nordatlantischer Ozean

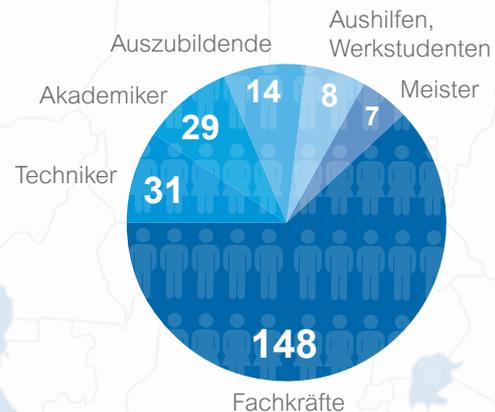
## 237

Mitarbeiter 2025



## Ausbildung

der Mitarbeiter 2025



Um Ihnen eine gute Erreichbarkeit zu gewährleisten, ist die **HLU** an verschiedenen Standorten vertreten und unterstützt in allen lufttechnischen Aufgabenstellungen. Kompetent und umfassend.

Kunden in 148 Ländern

- = Standorte
- = Tochtergesellschaften

### Malaysia

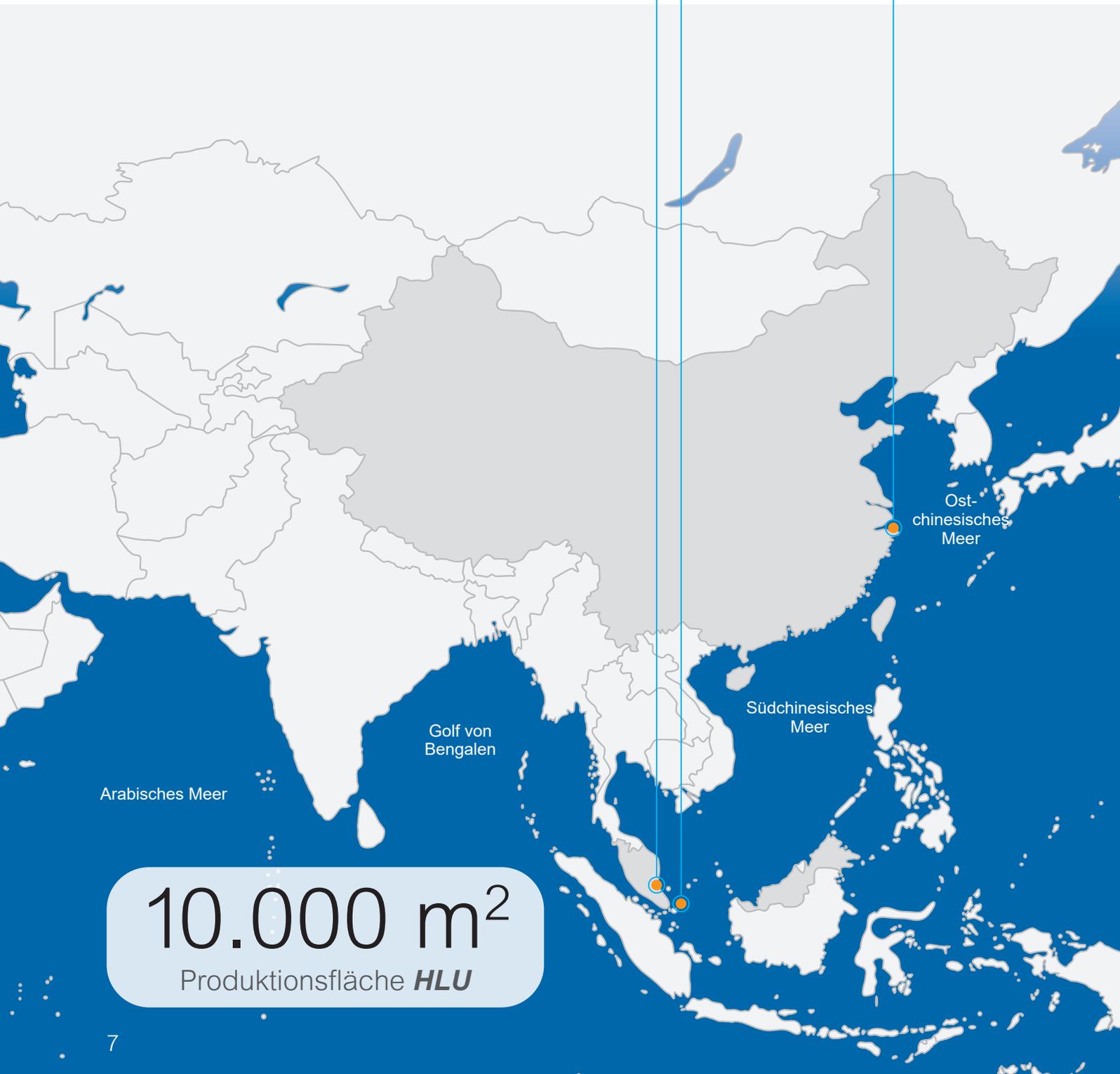
Huerner Funken  
Malaysia Sdn. Bhd.

### Singapur

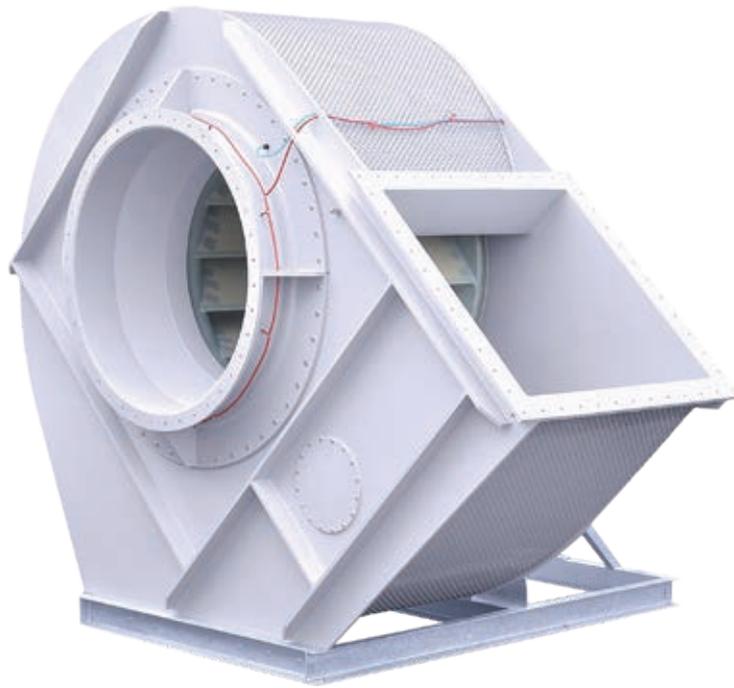
Huerner Funken  
Singapore  
Pte. Ltd.

### China

Huerner Funken  
Environmental  
(SuZhou) Co., Ltd.



10.000 m<sup>2</sup>  
Produktionsfläche **HLU**



Kompetenz seit 1928

# Kunststoffventilatoren und Komponenten

Die **HLU** ist deutscher Hersteller und Spezialist für Ventilatoren und lufttechnische Komponenten aus **korrosionsbeständigen Kunststoffen**, die bei **chemisch belasteter Abluft** und in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet sind.

Die Bedürfnisse unserer Kunden übersetzen wir in **innovative Lösungen**. So sind für uns z. B. 3D-Maßblätter und QR-Codes auf den Ventilator typenschildern selbstverständlich, mit denen die individuelle Datenkarte, Ersatzteilliste, Konformitätserklärung und Betriebsanleitung jederzeit abgerufen werden können.



20 m<sup>3</sup>/h



150.000 m<sup>3</sup>/h

Mit hohen Lagerbeständen sichern wir kürzeste Lieferzeiten, so sind wir vor allem in zeitkritischen Projekten ein bewährter und zuverlässiger Partner.

1.000  
Motoren

1.400  
Laufräder

800  
Gehäuse

Liefertermintreue

96 %



Reklamationen

1 %



Die Ventilatoren der **HLU** kommen unter anderem in den folgenden Bereichen zum Einsatz:

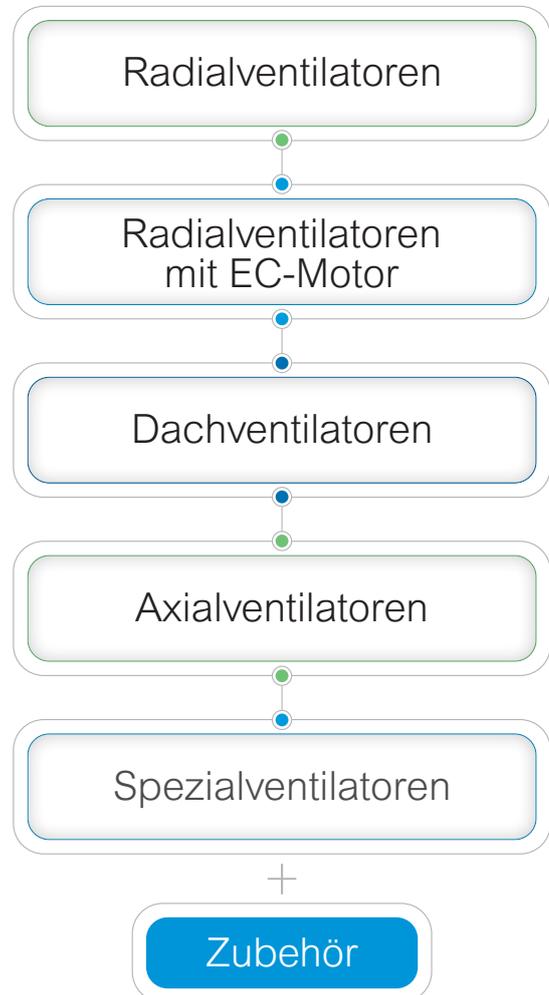
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Galvanikindustrie
- Laborgebäuden
- Hochschulen
- Forschungsinstituten

## Kunststoffventilatoren und Komponenten

Neben **Ventilatoren** bietet unser **lückenloses Komponentensortiment** Bauteile für alle Anforderungen wie zum Beispiel Predictive Maintenance – MSR Technik, Schallschutz sowie luftdichtes Absperren. Weiteres Zubehör wie Revisionsdeckel, Rohre, Kanal- und Formteile sowie Dachaufsätze runden das Portfolio ab.

Die **HLU** produziert in ihren eigenen Werken in Deutschland – Qualität made in Germany.

Die Qualitätskontrolle erfolgt nach DIN ISO 9001 und TÜV- Standard.





Individuell und wirtschaftlich

# Kunststoff- apparatebau

Mit der **HLU** steht Ihnen für Ihre individuellen Anforderungen ein erfahrener und anerkannter Fachbetrieb nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) zur Seite.

Nach Ihrer Spezifikation planen, konstruieren und montieren wir **bedarfsgerechte Apparate und Anlagen aus korrosionsbeständigen Kunststoffen**, mit denen Sie die Einhaltung von länderspezifischen gesetzlichen Vorschriften jederzeit sicherstellen.

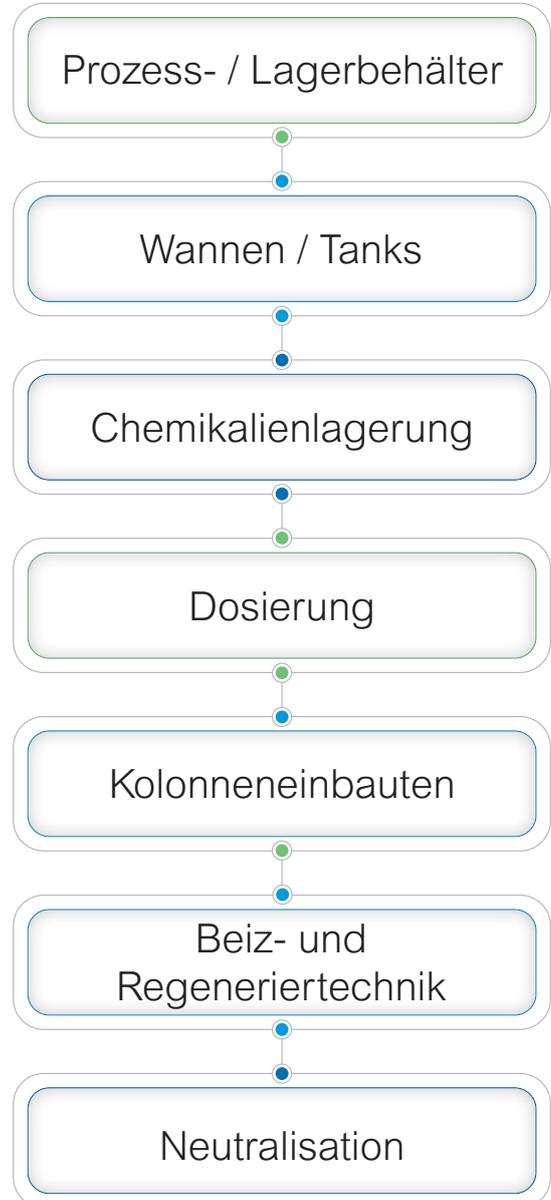
Zu unserem Produktspektrum gehören unter anderem Abluftwäscher, Laborgaswäscher, Behälter, Verdunster, Drallabscheider und Tropfenabscheider.

Unsere Lösungen kommen vor allem in nass-chemischen Prozessen zum Einsatz und haben sich in folgenden Bereichen bewährt:

- Chemie/Pharma
- Halbleiter - Solar - und Oberflächentechnik
- Abfall- und Abwassertechnik
- Kompostierung
- Textil- und Lebensmittelindustrie

Sprechen Sie mit uns über Ihren Bedarf, wir finden für Ihre individuellen Herausforderungen Lösungen, die technisch und wirtschaftlich überzeugen.

# Kunststoffapparatebau



## Energieeffiziente Abluftzentralgeräte aus Kunststoff



Die RLT-Zentralgeräte der **HLU** sind im industriellen Bereich bei chemisch belasteter Industrie- und Prozessabluft bewährt.

Durch innovative Konzepte für die Wärmerückgewinnung ermöglichen RLT-Zentralgeräte aus Kunststoff eine **Wärmerückgewinnung** von 68 % gem. DIN EN 308. Sie entsprechen den Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie von 2018 und sind nach DIN EN 1886 TÜV-geprüft.



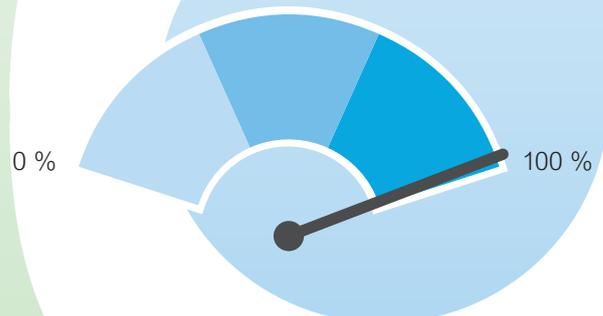
Einhaltung von Baukosten –  
Projektmanagement

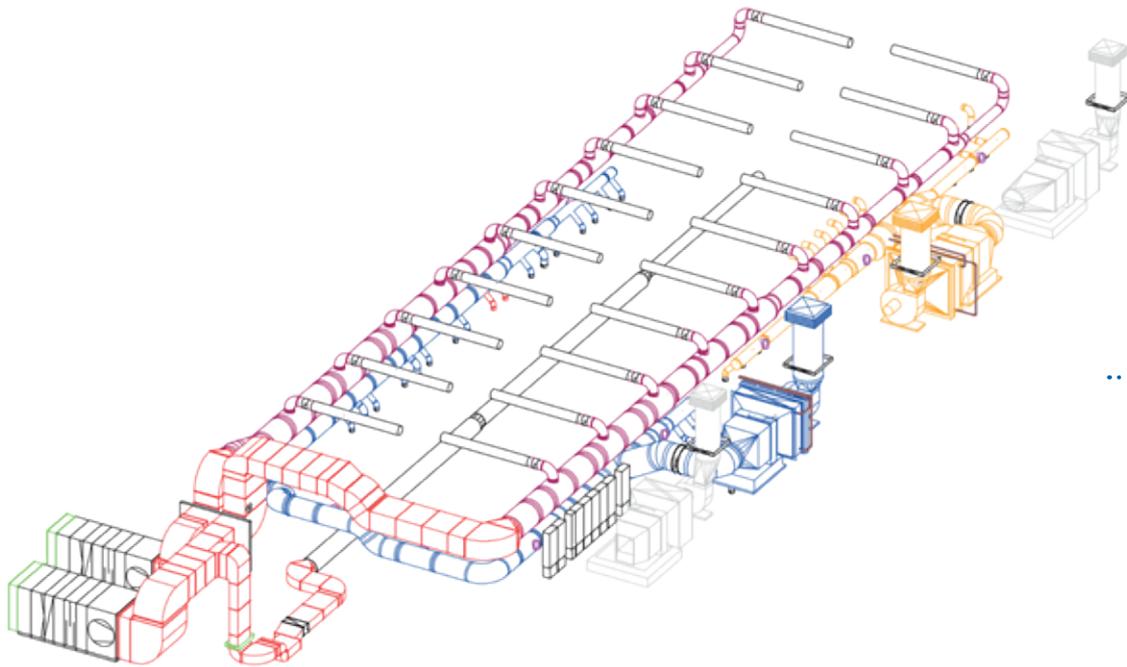
100 %



Einhaltung von Bauterminen –  
Projektmanagement

98 %





Betriebssichere und Ressourcenschonende Lösungen

# Anlagenbau

Mit energie- und ressourceneffizienten Systemlösungen, die Zu- und Abluftreinigung, Schall-, Explosionsschutz und Energieeffizienz synergetisch verbinden, unterstützt Sie die **HLU** bei Ihren aktuellen Herausforderungen.

Denn die Anforderungen an Arbeits-, Umwelt und Gesundheitsschutz steigen stetig und erfordern in Gebäuden und Industrieanlagen messbar wirksame Maßnahmen.

Umwelttechnik

Oberflächentechnik

Raumlufttechnik

## Umfassender Service für messbare Zufriedenheit

Unser Angebot reicht von der **Planung**, der **Verfahrensentwicklung** über die **Projektierung und Fertigung** der Komponenten bis zur **Montage, Inbetriebnahme und Wartung**.

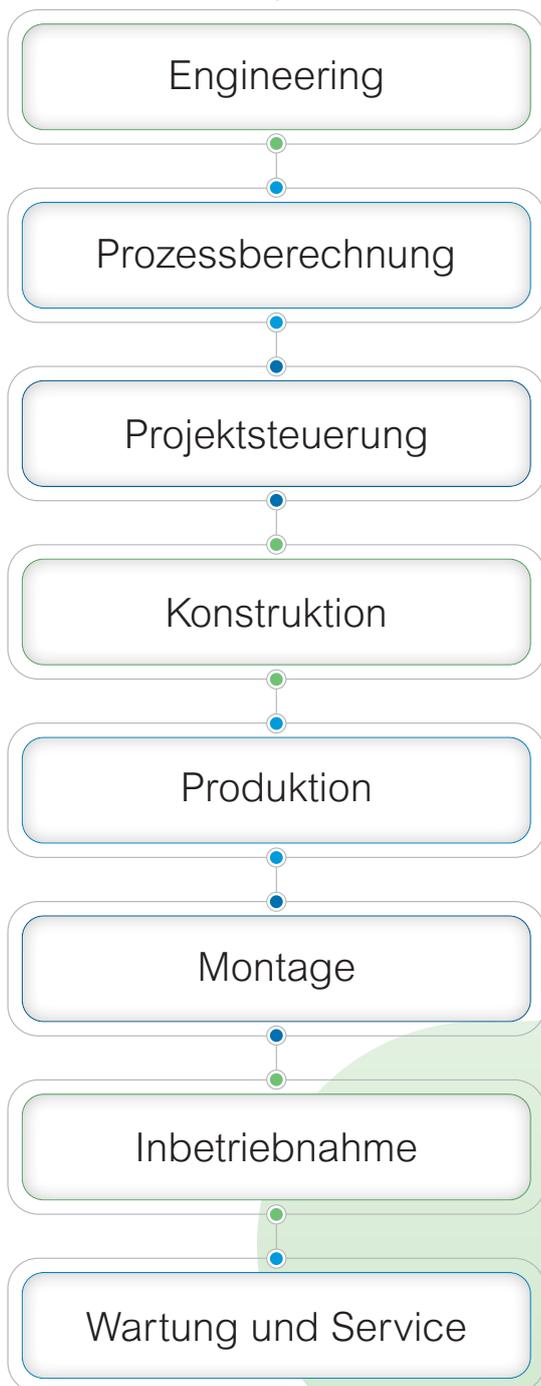
Dabei ist ein Team mit hoher Fachkenntnis und hoher Flexibilität für Sie im Einsatz. So sichern wir die pünktliche und budgettreue Fertigstellung Ihrer Anlage und unterstützen Sie bei der Zielerreichung.

## Montage und Inbetriebnahme Ihrer Anlagen

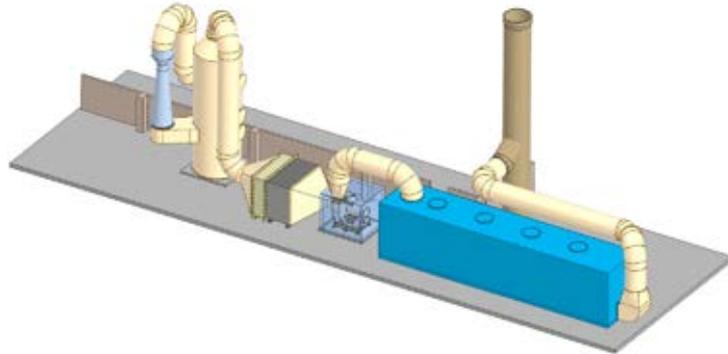
Ihr Projekt wird von unseren qualifizierten Projektleitern und Obermonteuren vor Ort sorgfältig betreut. So stellen wir sicher, dass der vorgegebene Zeitplan sowie alle planungs- und bautechnischen Anforderungen eingehalten werden. Das Erreichen der vereinbarten Projektziele hat für uns oberste Priorität.

Wir stehen in direktem Kontakt mit Ihrer örtlichen Bauleitung. Dabei legen wir Wert auf eine harmonische Zusammenarbeit mit den beteiligten Gewerken. Dies trägt wesentlich zum erfolgreichen Abschluss Ihres Bauvorhabens bei.

Nach der fachgerechten Inbetriebnahme und Feinjustierung übergeben wir Ihnen eine sichere und verbrauchsoptimierte Anlage. Ganz auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.



# Umwelttechnik



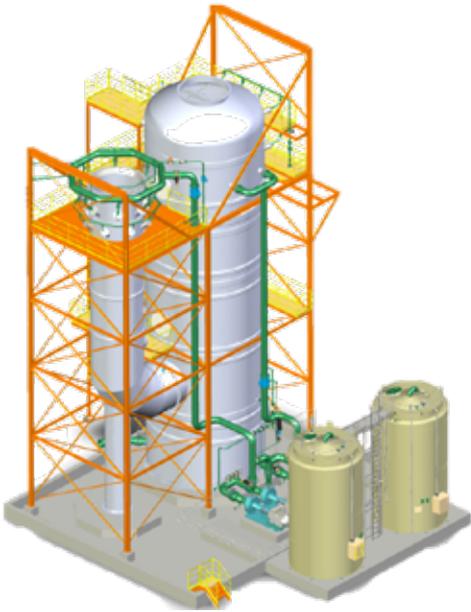
Jede Lösung beginnt mit dem richtigen Konzept. Hier können unsere Techniker und Ingenieure auf eine Vielzahl verfahrenstechnischer Ansätze zurückgreifen, die seit Jahren erfolgreich eingesetzt werden und individuell an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden.

Mit Hilfe moderner Auslegungsprogramme und Datenbanken berechnen wir das ideale Einsatzkonzept für die gewählten Verfahren. So ist gewährleistet, dass Anlagen exakt dimensioniert und zukunftssicher gebaut werden.



Auch Kombinationen mehrerer Verfahren oder Technologien gehören zum Erfahrungsschatz im Bereich Umwelttechnik.

Diese Know-how macht HLU zum geschätzten Ansprechpartner, auch und gerade bei sensiblen Projekten und anspruchsvollen Verfahren.



## Rauchgasreinigung

- Einspritzkühler
- Hochtemperatur-Anwendungen
- Klärschlammverbrennung

## Prozessgas

- ATEX Anlagen
- Ethylenoxid EO
- Flusssäureturn für Schwefelsäureanlagen
- Gastrockner für Schwefelsäureanlagen
- Salzsäure-Rückgewinnung
- Schwefelsäurerückgewinnung
- Schwefeltrioxid Aerosolabscheidung

Durch perfekte Planung bis ins Detail werden anspruchsvolle Projekte im Bereich Umwelttechnik rationell umgesetzt.

- Chemische Industrie
- Halbleiterindustrie
- Energie- und Umwelttechnik
- Stahlindustrie
- Pharmaindustrie
- Metallurgie

Unsere Projektleiter sind aufgrund ihrer umfassenden Ausbildung in der Lage, selbst komplexeste Projekte zu koordinieren und termingerecht zu realisieren. Qualitätsmanagement ist dabei keine Floskel, sondern unsere oberste Maxime.



# Oberflächentechnik

In der Oberflächentechnik entstehen durch galvanische Produktionsanlagen schadstoffhaltige Luft, die Mensch und Umwelt gefährden kann. Um diesen Gefahren entgegenzuwirken, müssen diese Schadstoffe durch speziell auf den Prozess abgestimmte Abluftanlagen erfasst und gereinigt werden.

Die HLU bietet maßgeschneiderte Systeme zur **Abluftreinigung** und **Wärmerückgewinnung**, die sich durch hohe **Effizienz** und Nachhaltigkeit auszeichnen.

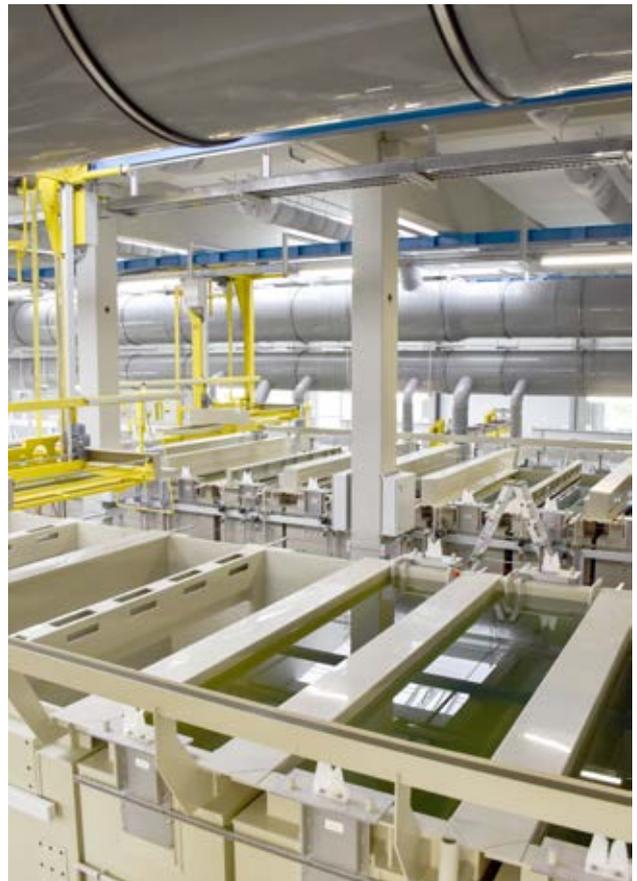
Durch unser umfangreiches Fachwissen und jahrelanger Erfahrung planen, konstruieren und montieren wir maßgeschneiderte Abluftanlagen, die speziell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst sind.

- Galvanik
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Metallverarbeitung
- Halbleiterindustrie

## Abluftreinigung

**Abluftwäscher** und chemisch resistente **Ventilatoren aus Kunststoff** für die Oberflächentechnik.

Unsere Abluftwäscher sorgen dafür, dass die gesetzlichen Grenzwerte gemäß TA-Luft sicher unterschritten werden.



## Vorausschauende Wartung

Um Produktionsstillstände zu vermeiden, bieten wir die Möglichkeit, unsere Ventilatoren und Abluftwäscher mit modernster Sensorik auszustatten.

Mit unserem **selbst entwickelten HLU smart- oder easyControl-System** können sämtliche Parameter, wie Schwingungen, Temperaturen und Betriebsdrehzahlen, überwacht werden.

So lassen sich Ausfälle von Komponenten auf ein Minimum reduzieren und ein fortlaufender, sicherer Produktionsbetrieb gewährleisten.



## Wärmerückgewinnung und Energieeffizienz

Ein bedeutender Kostenfaktor in oberflächentechnischen Produktionsbetrieben ist der Energiebedarf. Die stetig steigenden Kosten für Strom und Wärme machen es notwendig, auf effiziente Lösungen zu setzen.

HLU bietet mit **korrosionsbeständigen Kunststoff-Abluftwärmetauschern** eine effiziente Möglichkeit zur Wärmerückgewinnung.

Diese Technologie ermöglicht es, einen großen Anteil der Wärme aus der Abluft zurückzugewinnen und die Zuluft vorzuwärmen.

Dadurch lassen sich erhebliche Energiemengen einsparen und der Verbrauch fossiler Brennstoffe deutlich reduzieren.



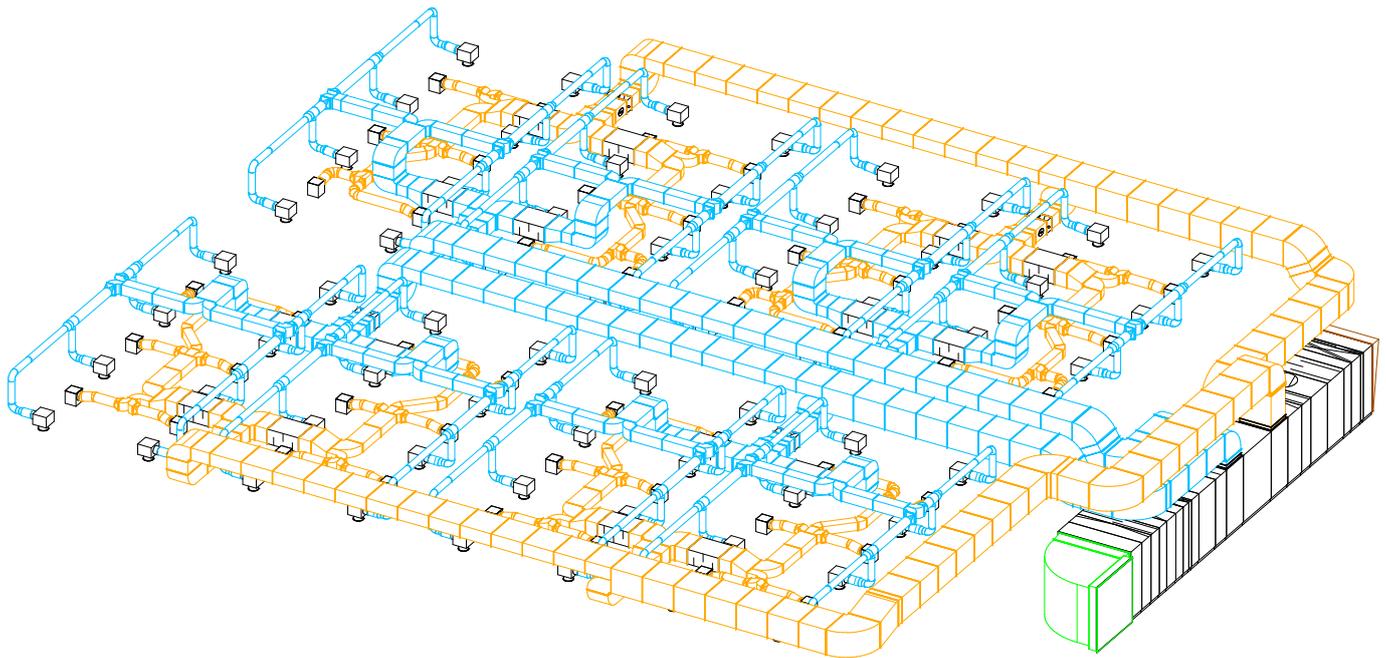
# Raumluftechnik

## Klima- und Lüftungstechnik

Mit energie- und ressourceneffizienten Zu- und Abluftanlagen für die Bereiche Industrie- und Prozesslüftung, Laborlüftung- und klimatisierung sowie Krankenhauslüftung- und klimatisierung unterstützt Sie die HLU bei Ihren aktuellen Herausforderungen.

Im Komfortbereich sorgen unsere Zu- und Abluftanlagen für Behaglichkeit und Wohlbefinden. Sie erhalten eine Anlage, die exakt auf das Objekt und das Nutzungsverhalten abgestimmt ist.

Mit der Inbetriebnahme und Einregulierung, übergeben wir Ihnen eine betriebssichere, verbrauchsoptimierte und Ihren Ansprüchen gerechte Klima- und Lüftungsanlage.





## Industrielle Luft

Energieeinsparung, Betriebskostensenkung sowie Umwelt- und Arbeitsschutz sind heute entscheidende Faktoren in der Industrie.

HLU entwickelt maßgeschneiderte Zu- und Abluftanlagen, die Stäube, Farbnebel und toxische Dämpfe sicher abführen. So schützen wir Mitarbeiter und Umwelt und optimieren gleichzeitig die Energieeffizienz Ihrer Produktion.



## Medizin- und Laborluft

Pharmaindustrie, Labore und Krankenhäuser stellen höchste Anforderungen an Sicherheit und Hygiene.

HLU sorgt mit individuellen Zu- und Abluftanlagen für sterile Bedingungen und erfüllt je nach Bedarf die biologischen Sicherheitsstufen S1–S3 sowie Reinraumtechnik-Anforderungen.



## Universität und Schulluft

Gute Luftqualität trägt maßgeblich zu einer produktiven Lernumgebung bei. Schulen, Hochschulen und Universitäten profitieren von HLU-Lüftungssystemen, die Schadstoffe entfernen, Wärme und Feuchtigkeit regulieren und Räume energieeffizient mit Frischluft versorgen.



## Komfort Luft

Einkaufszentren, Büros, Museen und Hotels haben eines gemeinsam: Ein angenehmes Raumklima steigert Komfort und Aufenthaltsqualität.

HLU sorgt mit individuell abgestimmten Lüftungssystemen für optimale Temperatur, Luftfeuchtigkeit und minimale Geräusch- sowie Partikelbelastung – für maximalen Komfort bei hoher Energieeffizienz.



Vor Ort, wenn Sie uns brauchen

# Wartung und Service

Für **höchste Prozesssicherheit** bei minimalem Ausfallrisiko brauchen Sie einen leistungsstarken und zuverlässigen Partner vor Ort.

Mit unserem umfassenden Dienstleistungsangebot sind wir immer da, wenn schnelle und zuverlässige Lösungen gebraucht werden.

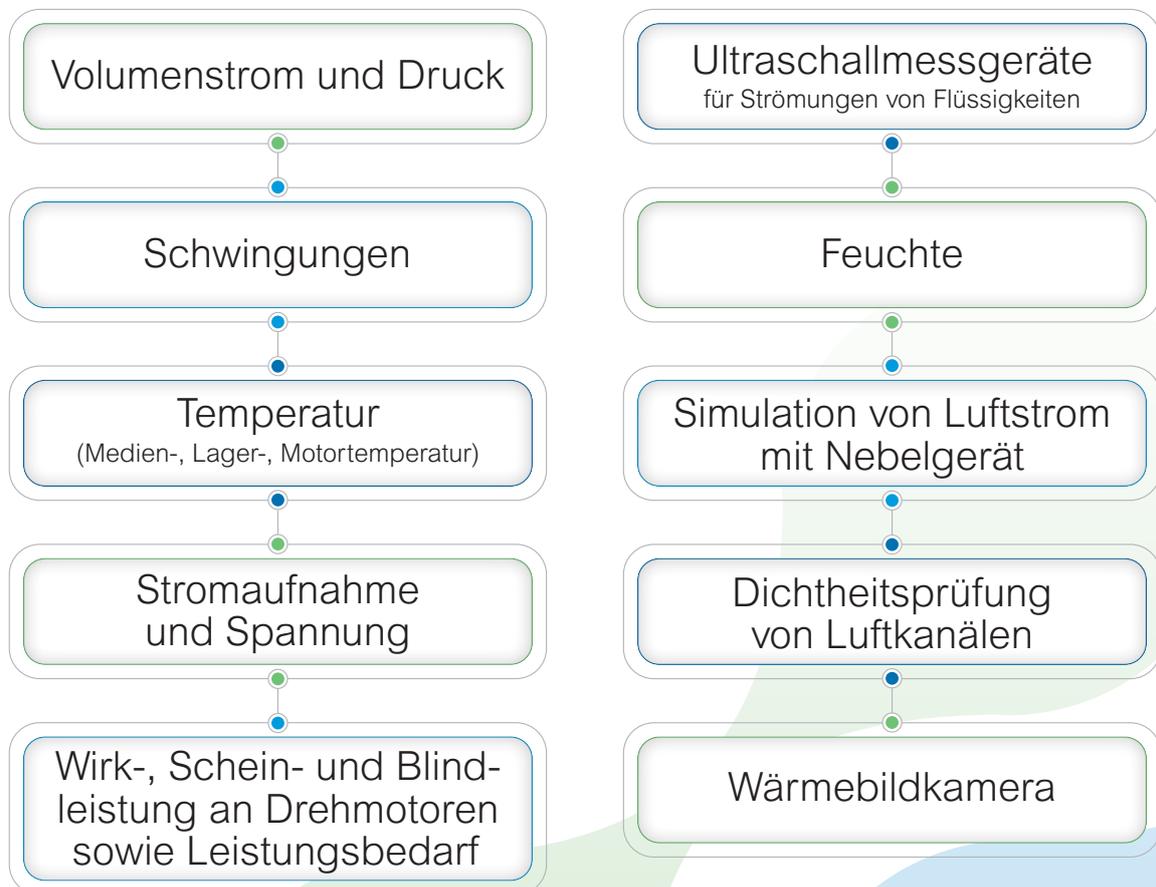


- ..... Wartung
- ..... Detaillierte Messung aller relevanter Parameter
- ..... Reparaturen
- ..... Ersatzteilbeschaffung
- ..... Montagearbeiten

## Wartung ist die beste Prävention

Nahezu jede Störung kann durch eine frühe Fehlererkennung verhindert werden, daher ist eine gute und regelmäßige Wartung wichtig. Mit der Erfahrung aus über 90 Jahren und **modernster Messtechnik** sorgen wir für **Sicherheit** und gewährleisten, dass Ihre lufttechnischen Anlagen und Systeme effizient und zuverlässig arbeiten. Sollten dennoch Störungen auftreten, sind wir rund um die Uhr erreichbar und finden die für Sie passende Lösung.

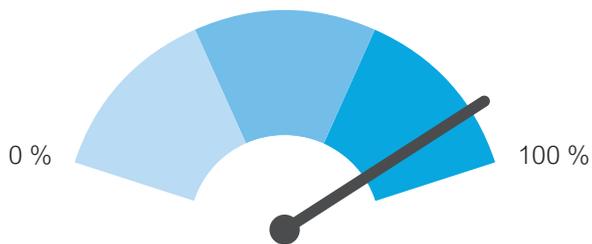
### Vorausschauende Wartung – modernste Messoptionen für maximale Sicherheit



## Wartung und Service

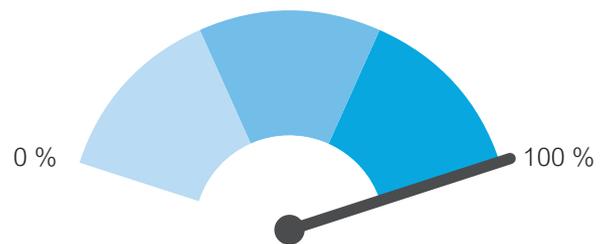
Reduzierung von Ausfallzeiten  
durch regelmäßige Wartung

bis zu **90 %**



Zufriedene  
Wartungskunden

**100 %**



### Monitoring mit HLU-Sensorik

Modernste Sensortechnik ermöglicht die kontinuierliche Zustands- und Leistungsüberwachung Ihrer Anlagen und Ventilatoren – für höchste Prozesssicherheit und Effizienz.

Die Messdaten zu Temperatur, Druck, Volumenstrom, Stromaufnahme und Schwingungen sind standortunabhängig über die **HLU**-Cloud-Lösung abrufbar.

Unser 24h-Service steht Ihnen rund um  
die Uhr zur Verfügung



# Team

Wir sind stolz auf unser professionelles und hoch engagiertes Team aus qualifizierten und erfahrenen Mitarbeitern. Mit ihnen sichern wir unsere Leistungsstärke für die Planung, Fertigung und Montage kompletter Lüftungssysteme – von der Zuluft bis zur Abluft.

In der eigenen **HLU** Coaching Akademie organisieren wir die Personalentwicklung unserer Mitarbeiter. Unsere Ingenieure, Kunststoffschweißer, Techniker und Berater vertiefen und aktualisieren Ihre Kenntnisse regelmäßig in Weiterbildungen. So sichern wir unsere Innovationskraft und die fortschrittliche Weiterentwicklung unserer Leistungen mit denen wir Sie zuverlässig unterstützen.

Unsere Werte haben wir fest in unserer Unternehmens- und Führungskultur verankert. An ihnen richten wir unser Denken und Handeln aus:

**Fortschrittlich. Verbindlich. Messbar.**

Zuständigkeiten, Termine und Preise regeln wir verbindlich und eindeutig vor Projektbeginn. So schaffen wir für Sie Transparenz, reduzieren Schnittstellen, unnötige Kosten und optimieren die Projektdauer.



**Dr. Ralph-Dieter Schrey**  
Geschäftsführer  
Leitung Finanzen



**Lars Roßkothen**  
Geschäftsführer  
Leitung Vertrieb und Marketing



**Peter Fisches**  
Geschäftsführer  
Leitung Technik und Anlagenbau

## Ventilatoren und Komponenten



**Hartmut Groh**

**Spartenleiter Ventilatoren**

Tel. +49 6401 9180 - 137

Mobil +49 171 620 0476

E-Mail h.groh@hlu.eu



**Sarah Di Cicco**

**Leiterin Vertrieb DE-Nord**

Tel. +49 6401 9180 - 132

Mobil +49 171 934 3439

E-Mail s.dicicco@hlu.eu



**Adrian Costiniuc**

**Leiter Vertrieb International**

Tel. +49 6401 9180 - 162

Mobil +49 151 4001 1017

E-Mail a.costiniuc@hlu.eu



**Christoph Reimers**

**Leiter Vertrieb DE-Süd**

Tel. +49 6401 9180 - 174

Mobil +49 160 725 4822

E-Mail c.reimers@hlu.eu

## Kunststoffapparate- und Anlagenbau Umwelttechnik



**Björn Brosda**

**Spartenleiter Umwelttechnik**

Tel. +49 2623 92959 - 48

E-Mail b.brosda@hlu.eu



**Matthias Fachinger**

**Spartenleiter Umwelttechnik**

Tel. +49 2623 92959 - 42

E-Mail m.fachinger@hlu.eu

## Raumlufttechnik



**Christian Litzinger**

**Spartenleiter Anlagenbau**

Tel. +49 6401 9180 - 242

Mobil +49 160 516 8892

E-Mail c.litzinger@hlu.eu



**Björn Litzinger**

**Spartenleiter Anlagenbau**

Tel. +49 6401 9180 - 243

Mobil +49 160 9497 3142

E-Mail b.litzinger@hlu.eu

## RLT-Zentralgeräte aus Kunststoff



**Manuel Langstroff**

**Technischer Vertrieb**

Tel. +49 6401 9180 - 124

Mobil +49 175 401 9731

E-Mail m.langstroff@hlu.eu



**Julian Werner**

**Technischer Vertrieb**

Tel. +49 6401 9180 - 236

Mobil +49 151 1620 7087

E-Mail j.werner@hlu.eu

## Oberflächentechnik



**Kevin Schäfer**

**Technischer Vertrieb**

Tel. +49 6401 9180 - 227

Mobil +49 175 521 9485

E-Mail k.schaefer@hlu.eu

## Wartung und Service

RLT- und Kälte + MSR

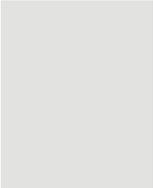


**Torsten Baumgarten**

**Spartenleiter W&S  
Vertrieb und Technik**

Tel. +49 6978 9900 - 26

E-Mail [service@hlu.eu](mailto:service@hlu.eu)



**Ivan Pintaric**

**Spartenleiter Wartung und  
Service**

Tel. +49 6978 9900 - 20

E-Mail [service@hlu.eu](mailto:service@hlu.eu)

Reparaturen, Wartung und Ersatzteile  
von Kunststoffventilatoren und  
Komponenten



**Thomas Schmitt**

**Technischer Vertrieb**

Tel. +49 6401 9180 - 116

Mobil +49 175 404 8021

E-Mail [t.schmitt@hlu.eu](mailto:t.schmitt@hlu.eu)

Für Neuigkeiten und Einblicke folgen Sie uns auf unseren Social-Media-Kanälen



# Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH

Ernst-Hürner-Straße  
35325 Mücke-Atzenhain

Tel. +49 6401 9180 - 0  
Fax +49 6401 9180 - 142

info@hlu.eu  
www.hlu.eu

